カリキュラム　プレスブレーキ基礎

日　程	項　目	内　容	資　料
1日目 9:00～17:00 （7時間）	曲げ加工の基礎	曲げ変形 　塑性変形 　スプリングバック 3種類の曲げ 　パーシャルベンディング 　ボトミング 　コイニング 曲げ圧力 　圧力表の見方 展開長さ 伸び代 曲げ金型（パンチ、ダイ、ダイホルダー） 曲げ順序	曲げ加工の基礎知識
	安全	安全作業のための厳守事項	取扱説明書
	機械操作	マシン各部の名称 電源投入 基本操作	プレスブレーキ操作テキスト
2日目 9:00～17:00 （7時間）	段取り	データ入力 金型取り付け（交換） 金型原点出し	プレスブレーキ操作テキスト
	加工	ダイレクト入力、角度入力 角度出しの方法 寸法出しの方法	
	課題演習	曲げ順序検討 突き当て寸法計算 データ入力 段取り 実加工	例題集

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。